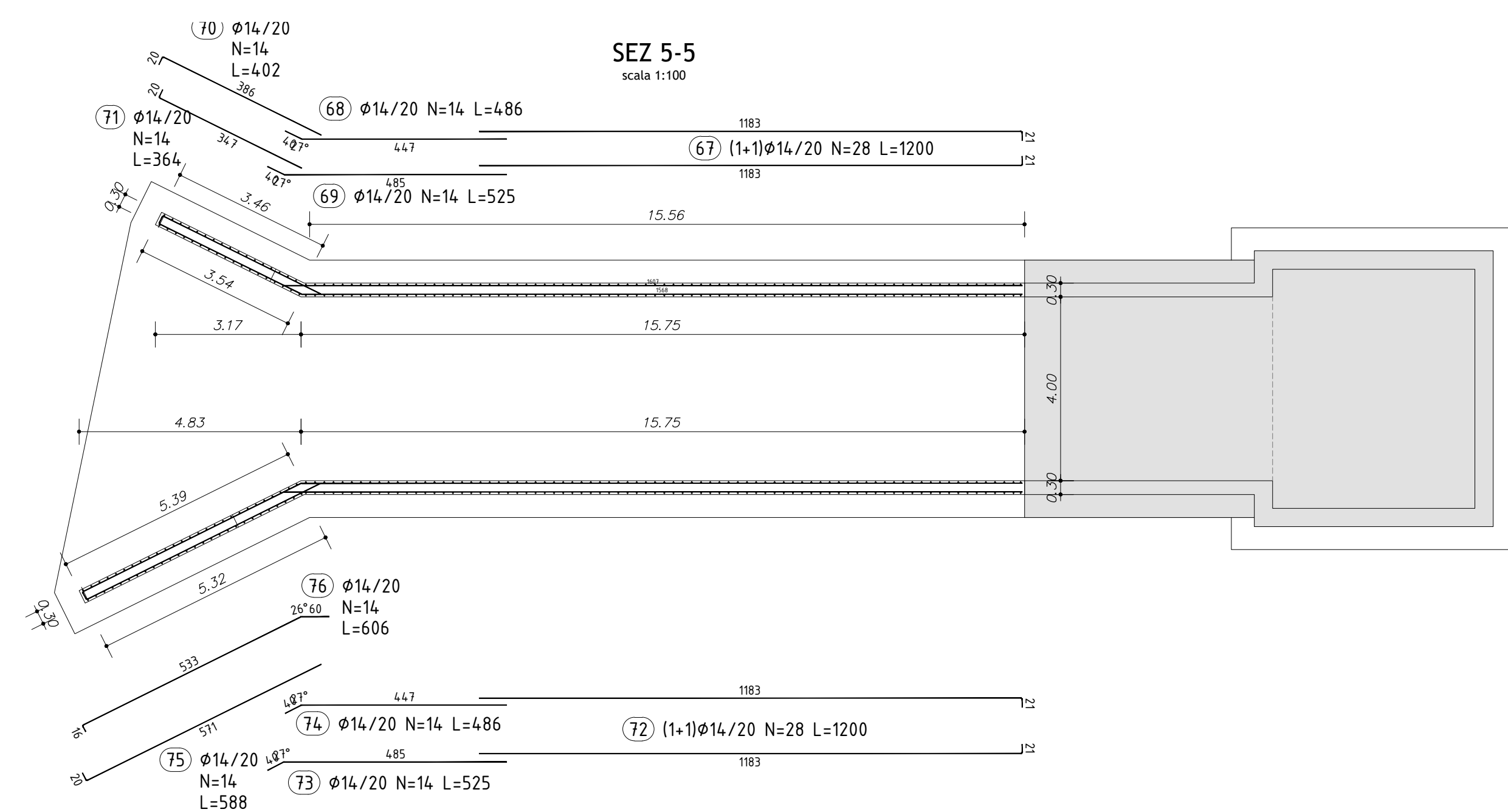
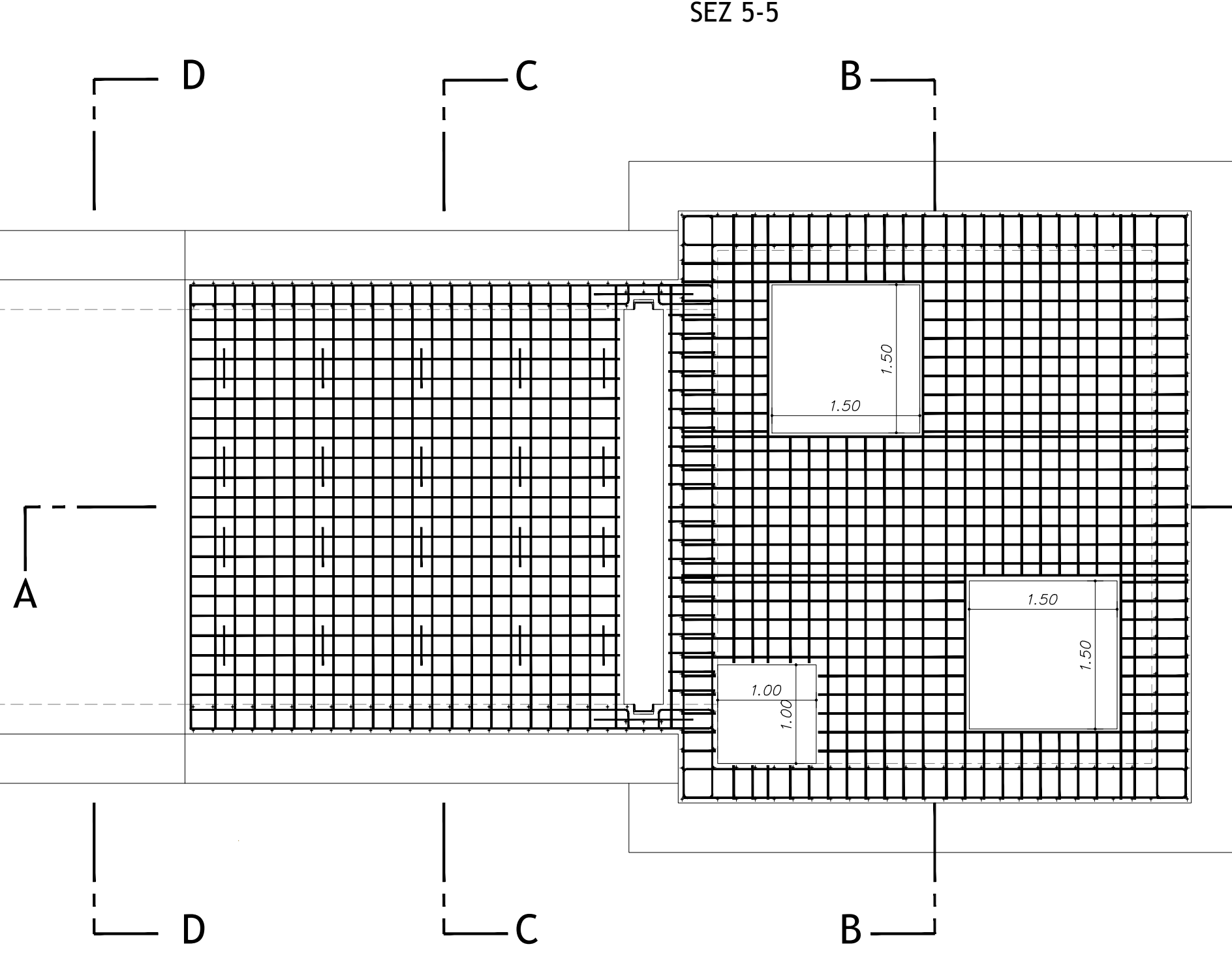
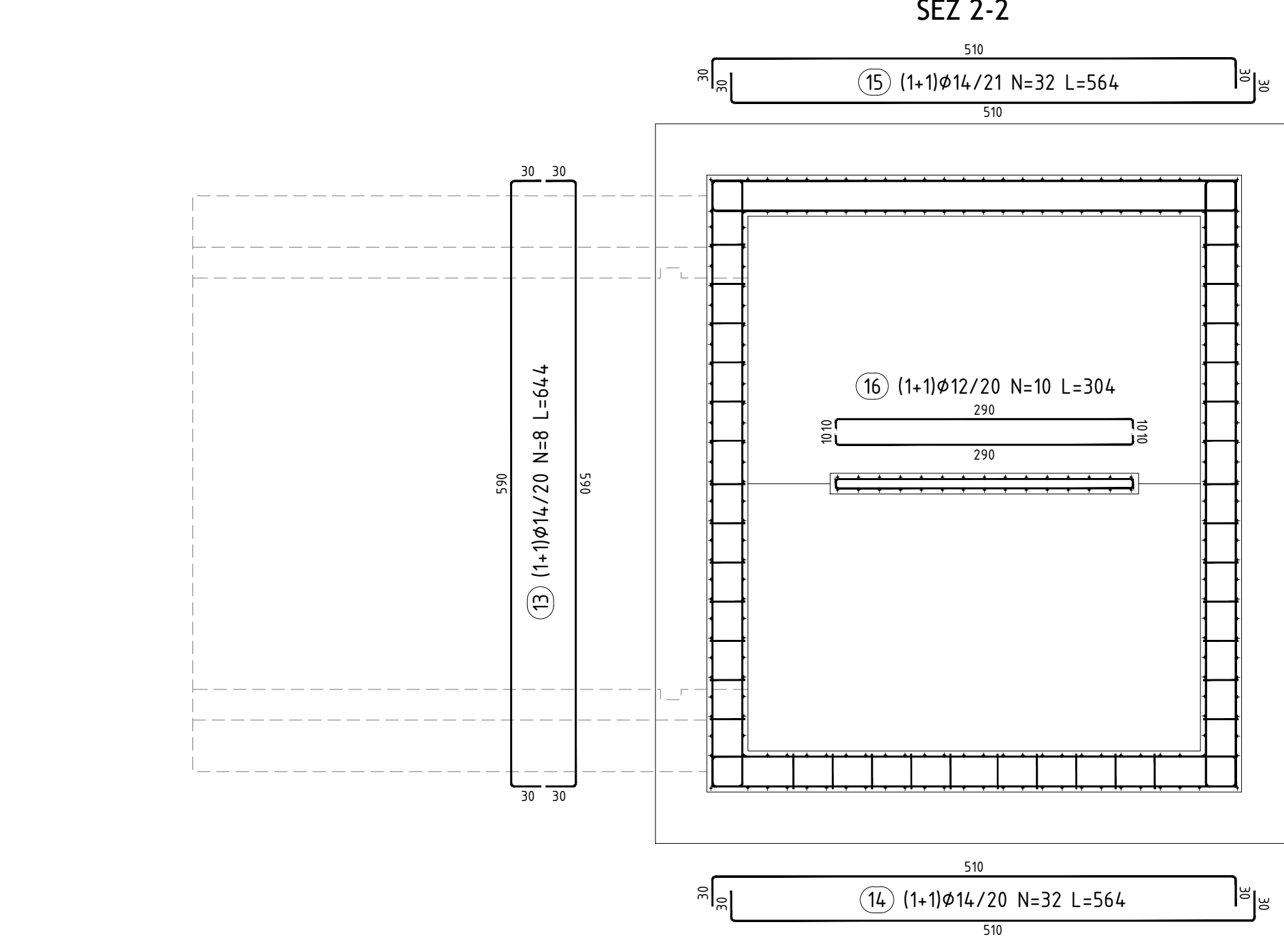
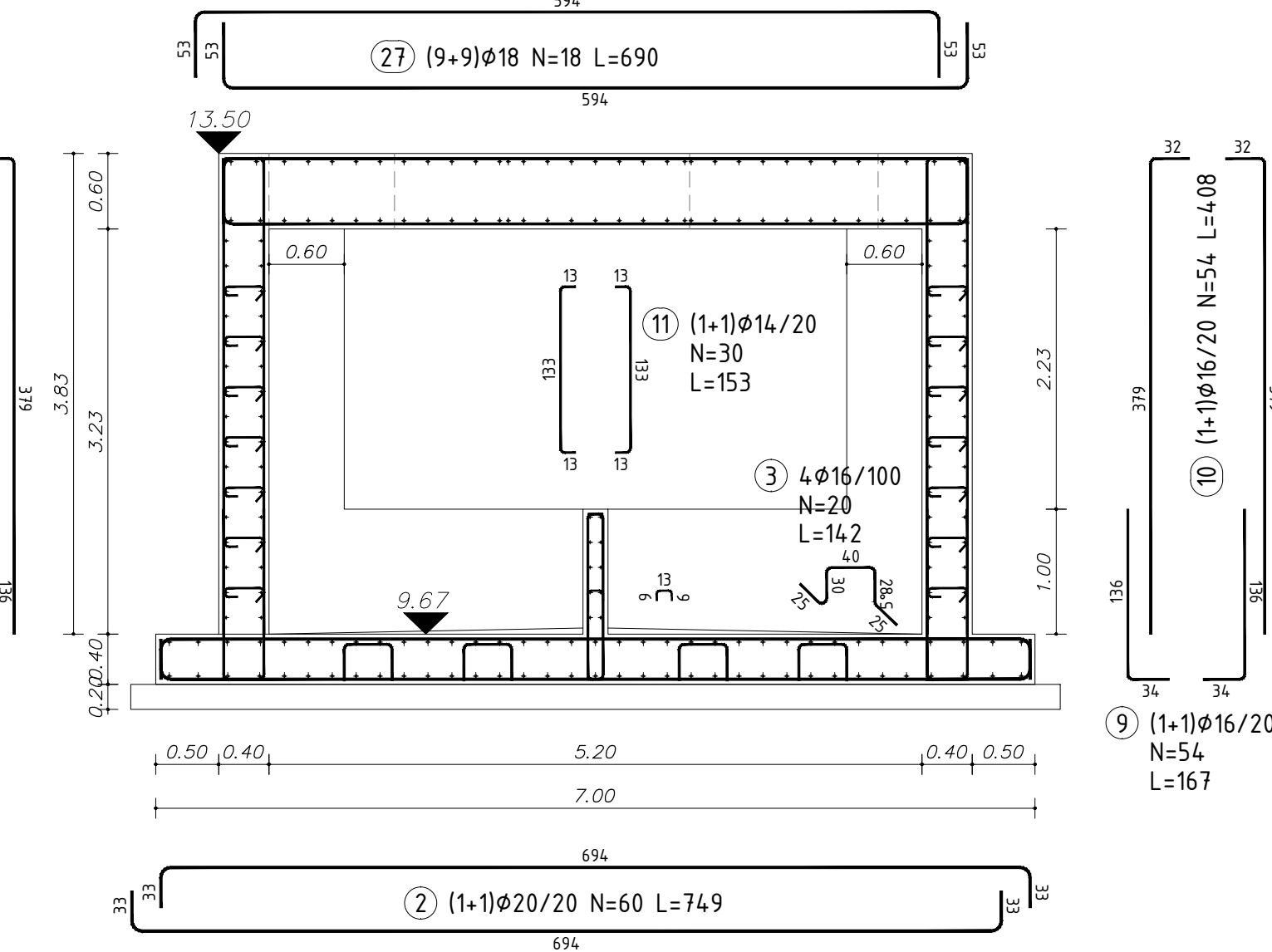
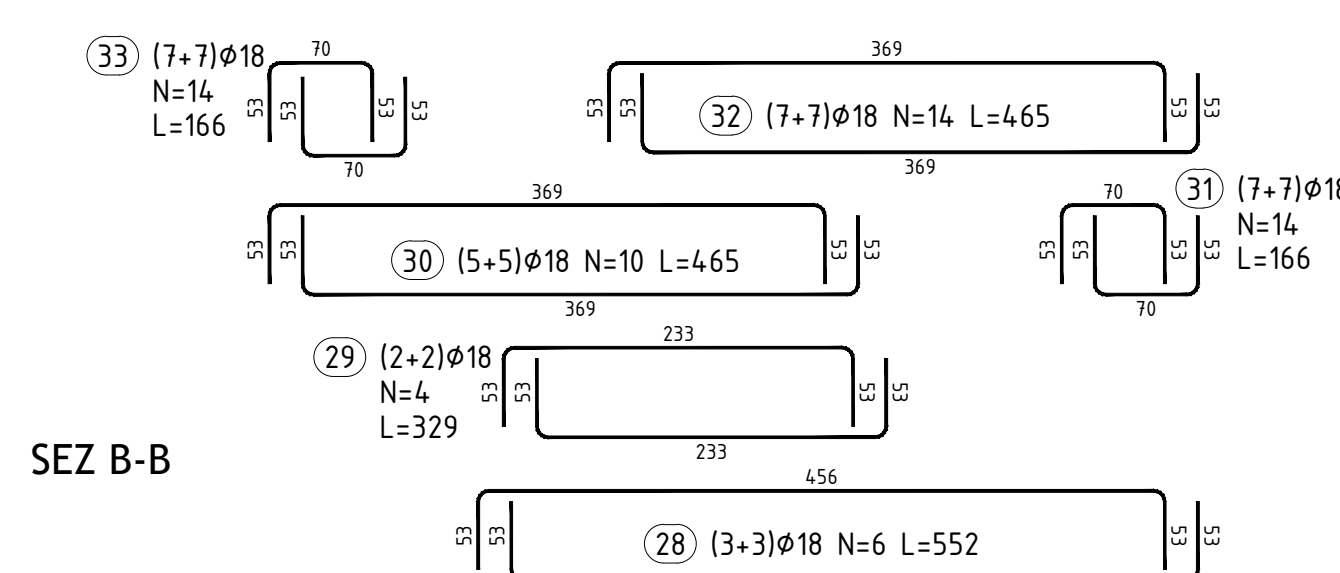
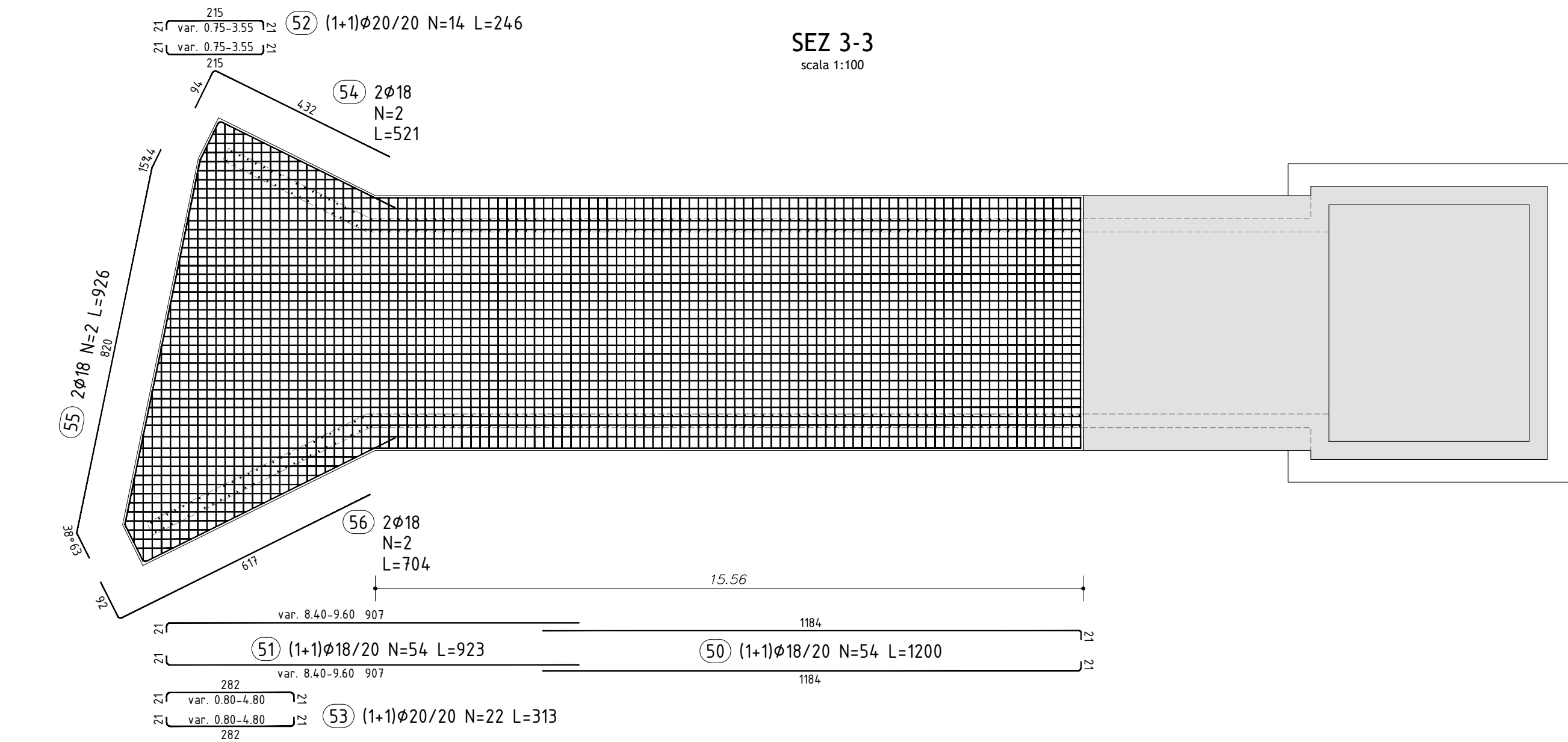
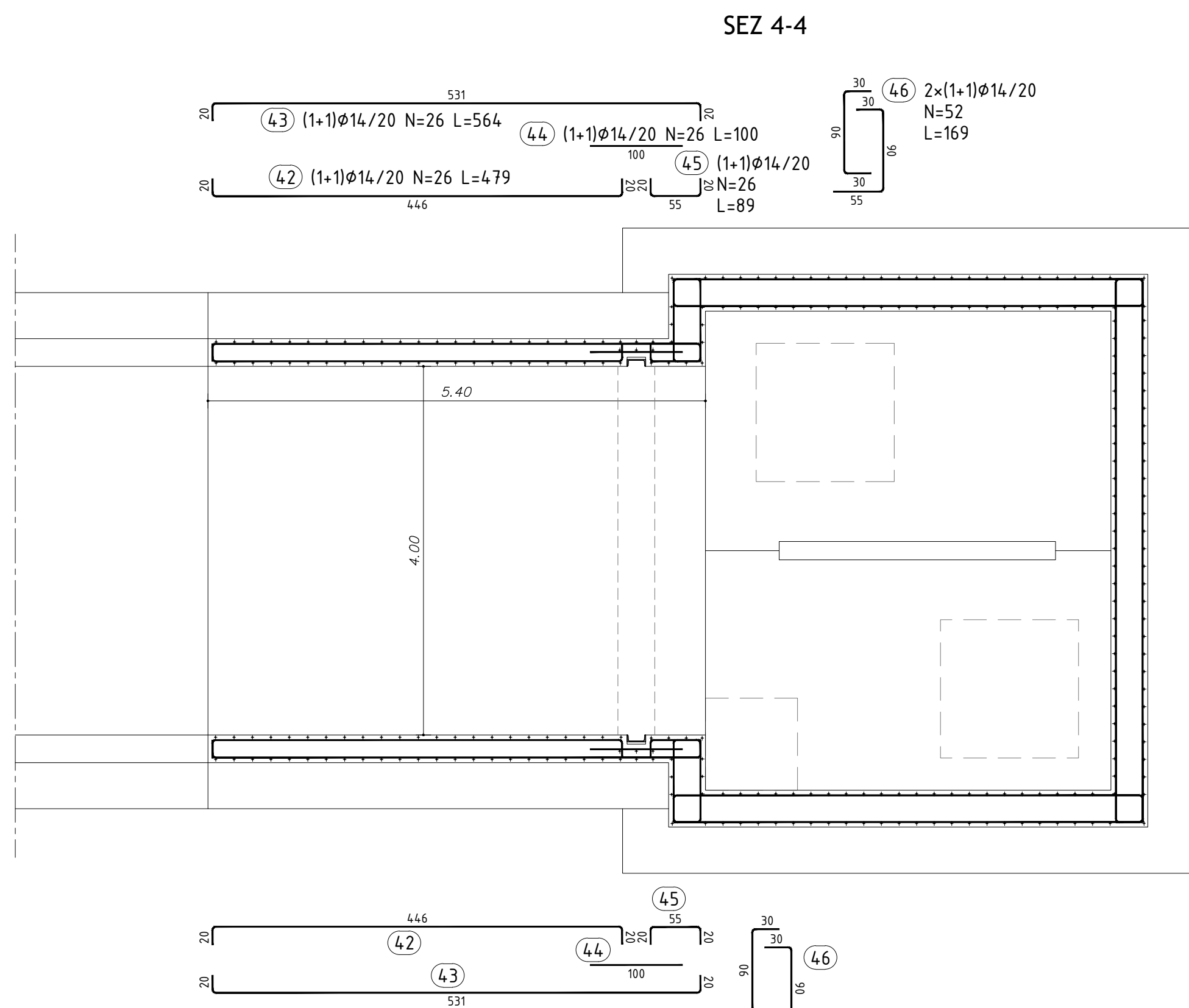
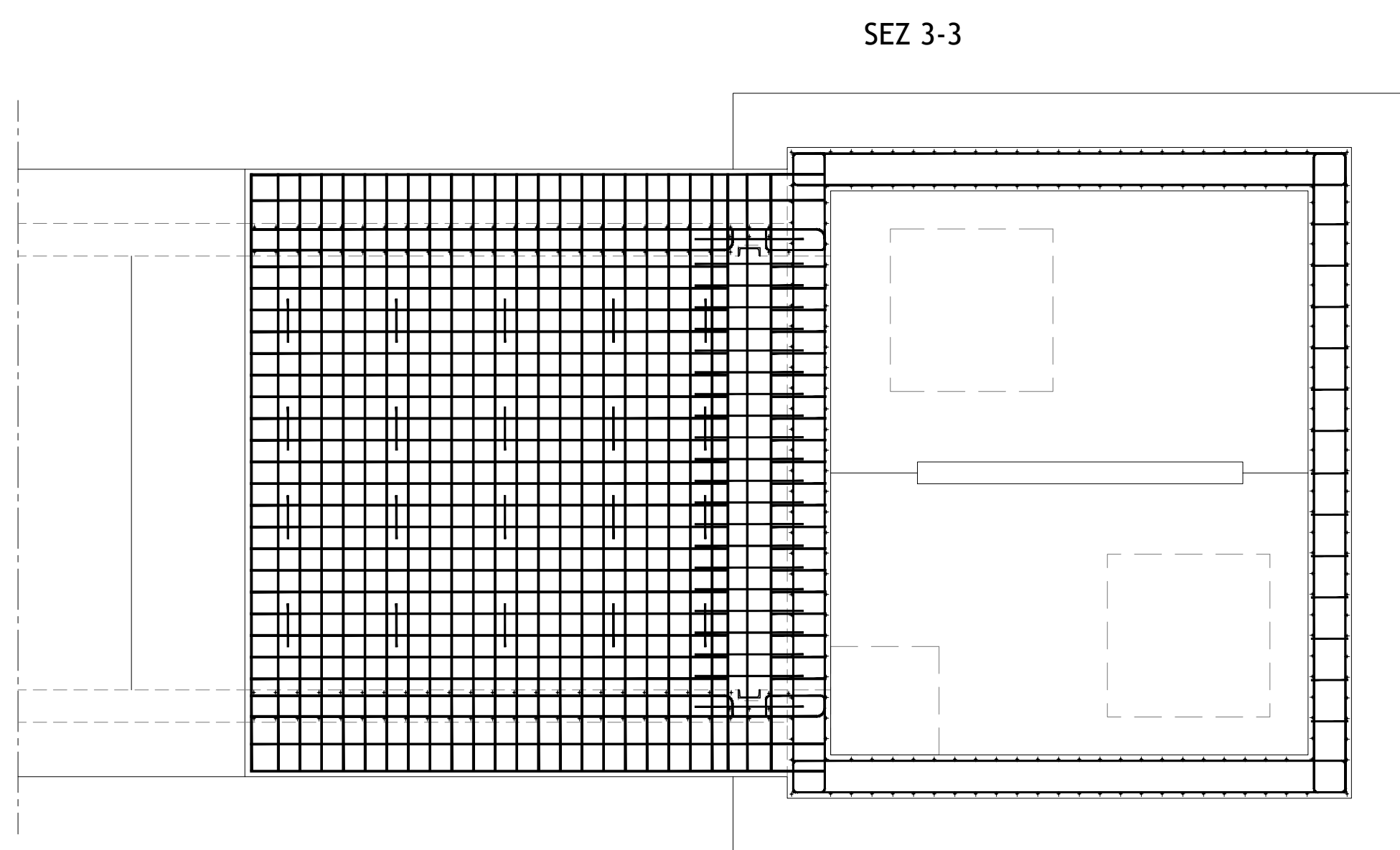
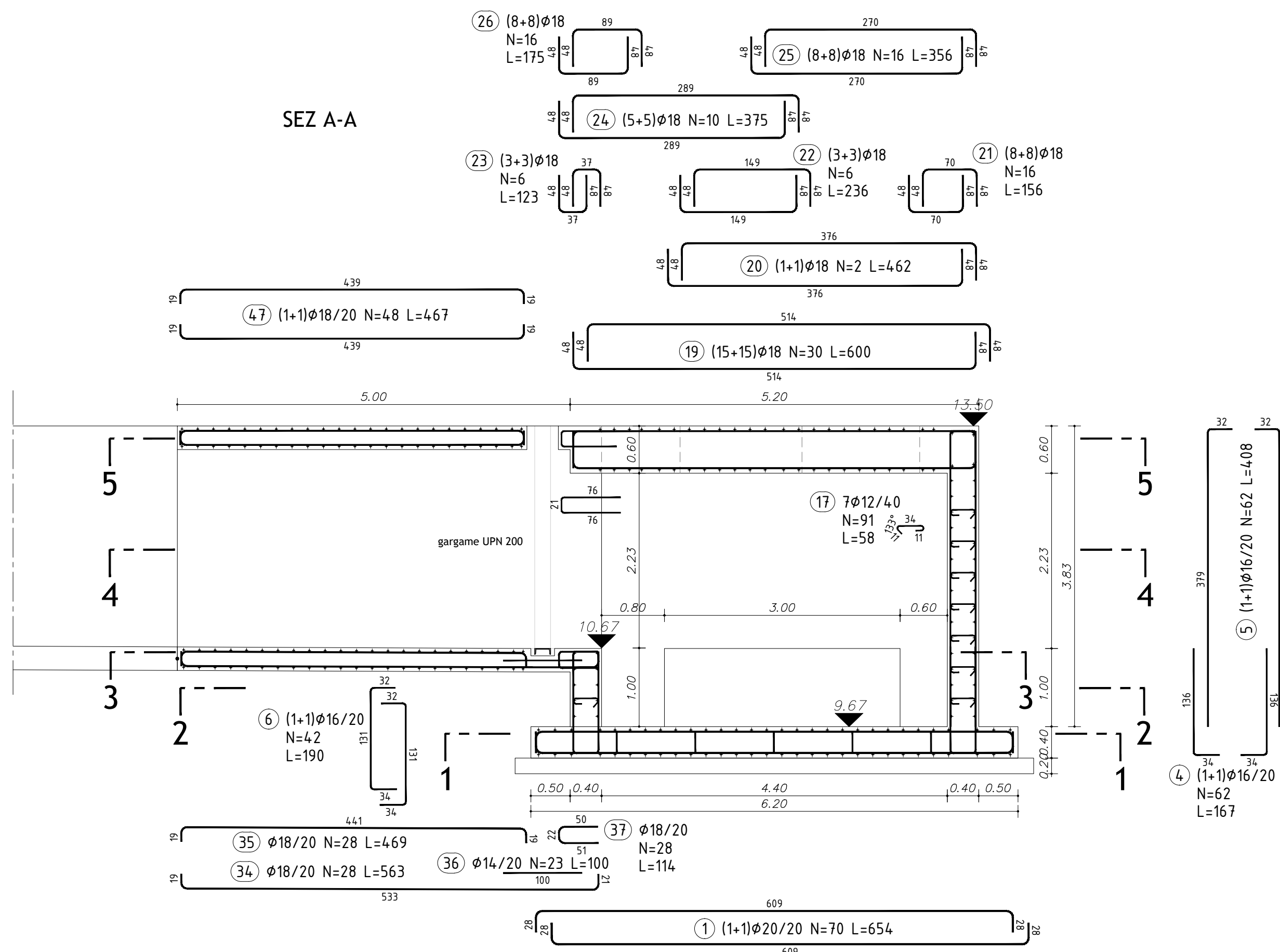
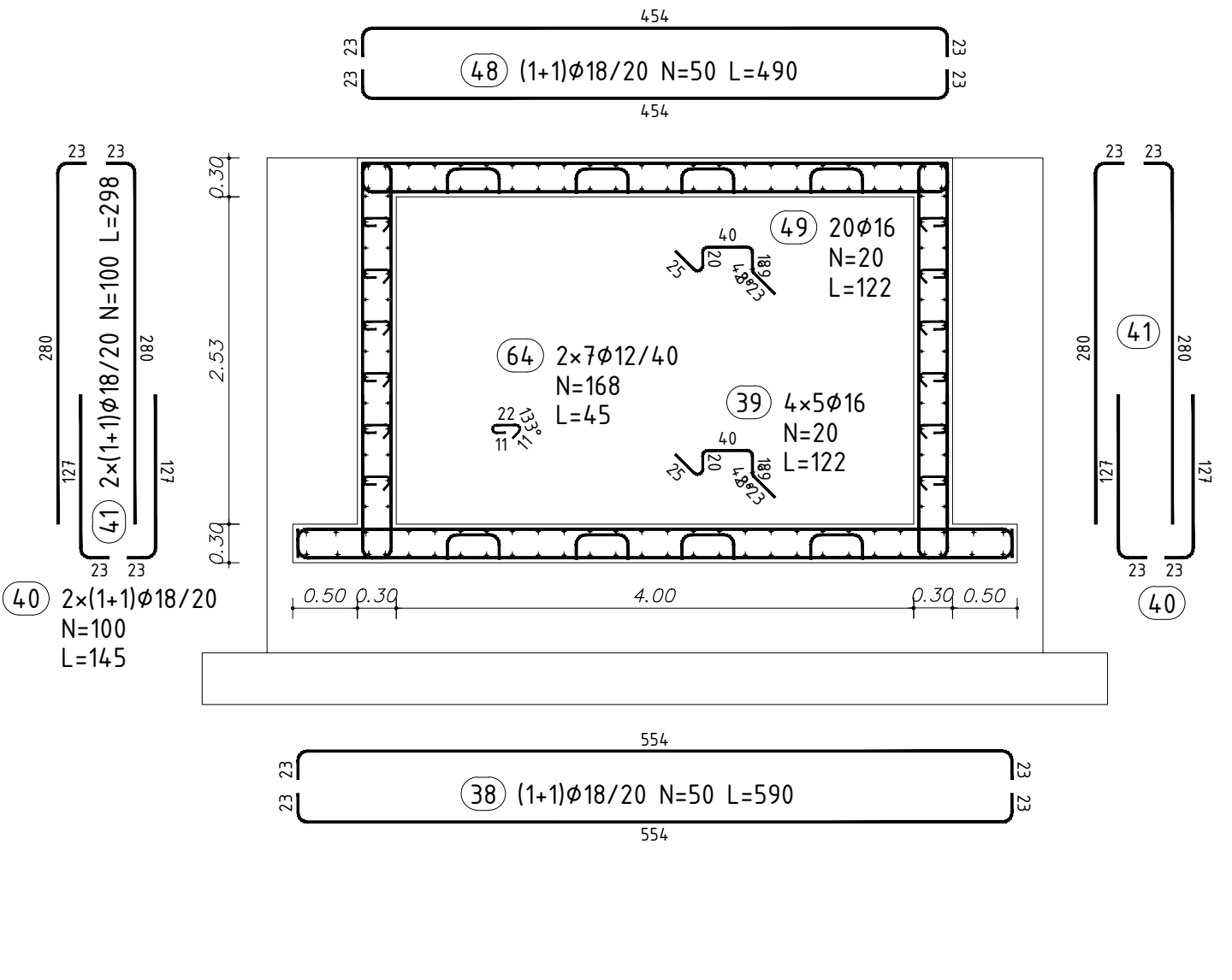
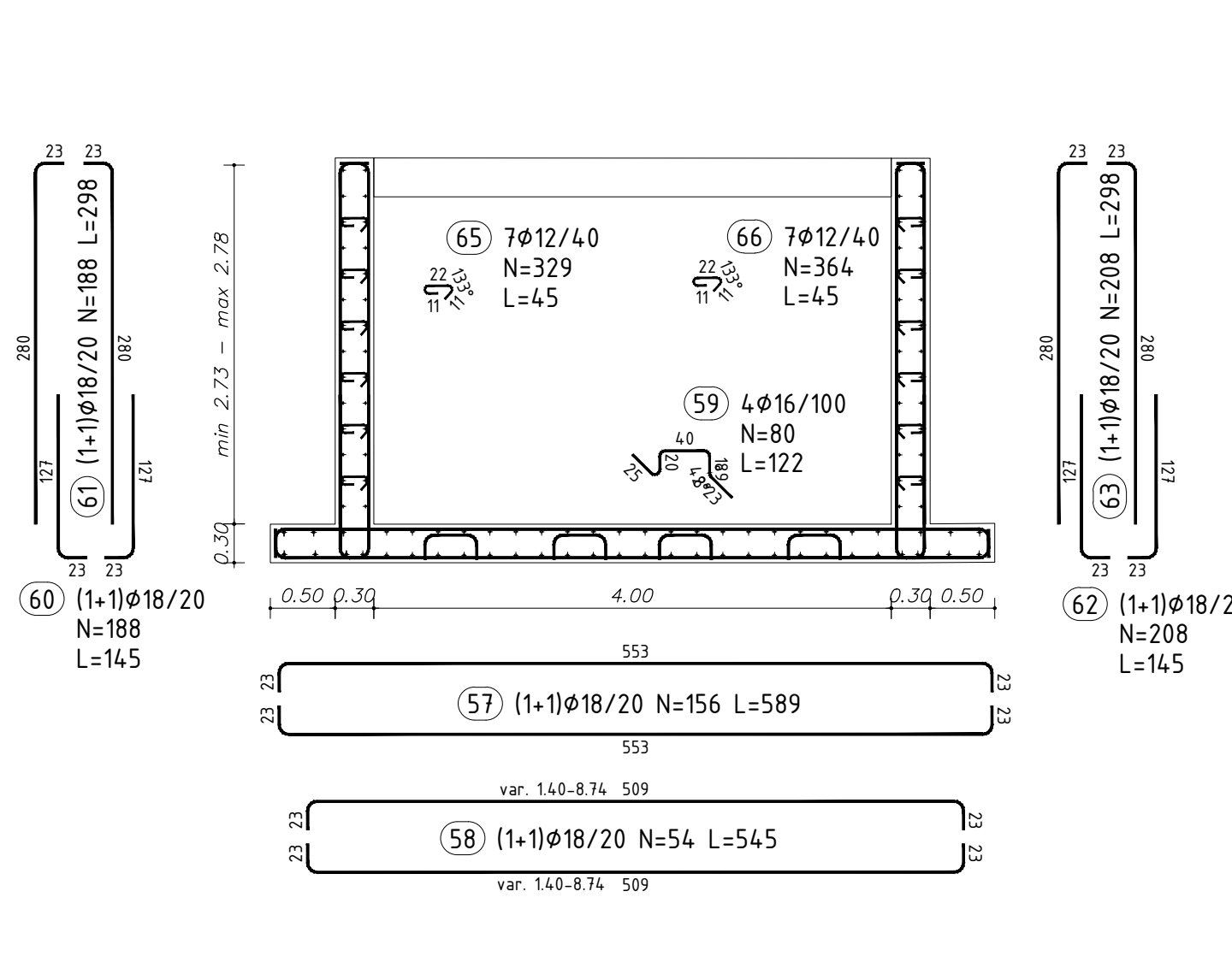




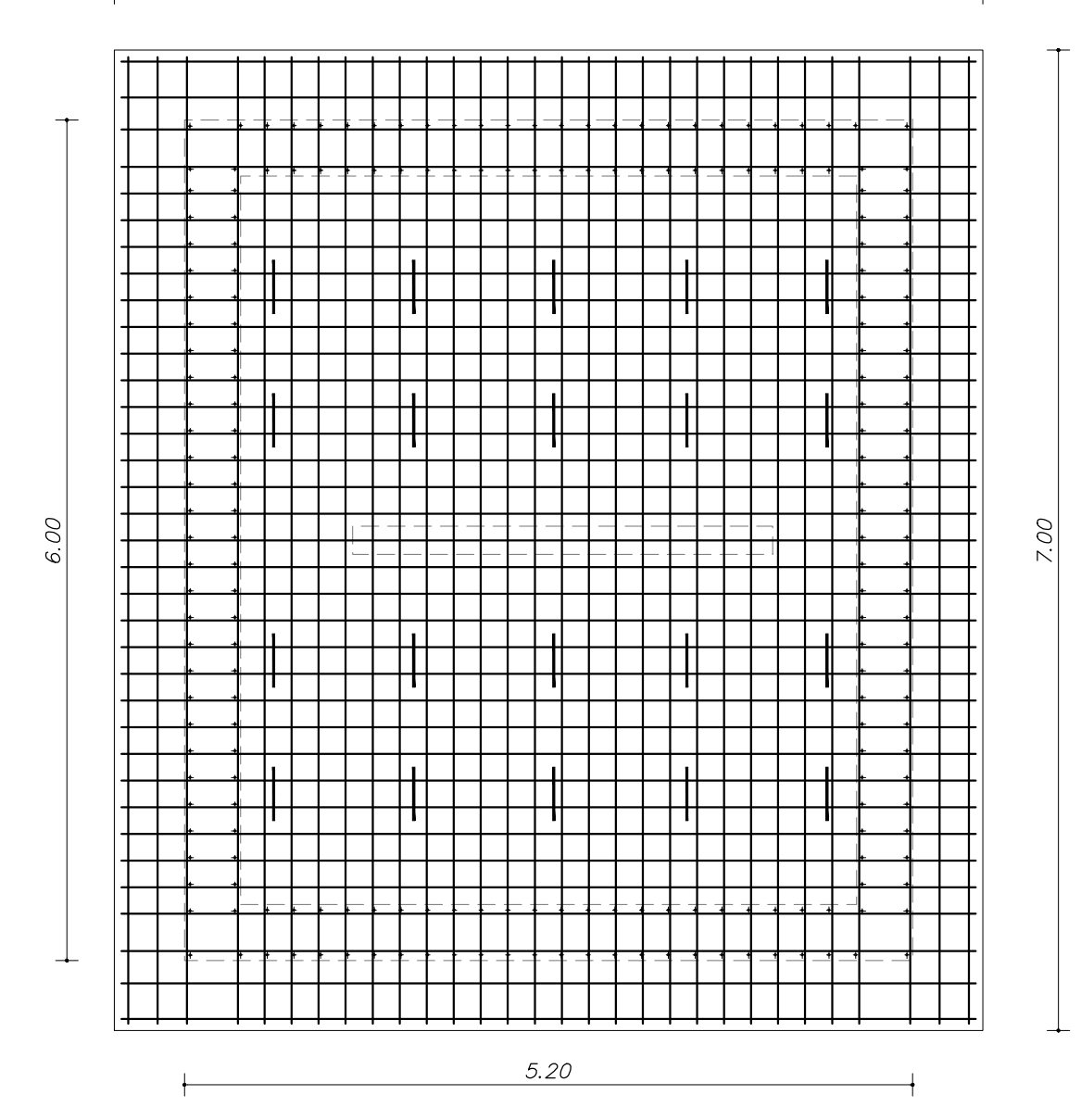
SEZ C-C



SEZ D-D



SEZ 1-1



PRESCRIZIONI PER I MATERIALI DA COSTRUZIONE

PRODOTTI QUALIFICATI SECONDO DM 17-01-2018
OVE APPLICABILE TUTTI I MATERIALI DEVONO ESSERE A MARCATURA CE

ACCIAIO CARPENTERIA STRUTTURALE

LAMINATI A CALDO (lamine, angolari, piatti e larghi piatti)
Secondo UNI EN 10025-2 (2005) acciaio per impieghi strutturali.
La tensione di snervamento nelle prove meccaniche non deve essere superiore a quella indicata nella tabella UNI EN 10025.

TRAVI PRINCIPALI ED ELEMENTI COMPOSTI SALDATI E COPRIGIUNTI

S355 spessori ≤ 20 mm (S355J2)

ANGOLARI, PROFILATI, E PIASTRE BULLONATE (ELEMENTI NON SALDATI)

BULLONI A.R.

Secondo secondo D.M. 17/01/2018 UNI EN 14399-1
Viti classe 10.9 (EN 14399/3).
Dati classe 10 (EN 14399/4).
Rosette in acciaio C50 temprato e rinvenuto (EN 14399/6).

Tipologie Bullonature (UNI EN 1993-1-8):
A) Categoria "A" per elementi principali;
B) Giunzioni a taglio per elementi secondari;

Per i collegamenti ad attrito si dovrà utilizzare la classe di controllo A2.

BULLONE	PRECARICO
M20-10.9	170 kN
M24-10.9	250 kN
M27-10.9	320 kN
M30-10.9	390 kN

Bulloni M.16	Fori a 17.0
Bulloni M.20	Fori a 21.5
Bulloni M.22	Fori a 23.5
Bulloni M.24	Fori a 25.5
Bulloni M.27	Fori a 28.5
Bulloni M.30	Fori a 31.5

N.B. Le superfici di contatto dei giunti bullonati ad attrito, dovranno essere spazzolatorie espressamente specificate dovranno essere sabbiate prima dell'assemblamento.

N.B. I bulloni disposti verticalmente, se possibile, avranno la testa della vite verso l'alto ed il dado verso il basso ed avranno una rosetta sotto la vite ed una sotto il dado.

SALDATURE

Tutte le saldature sono in accordo al D.M. 17-01-2018, il lato della saldatura (A) deve essere uguale a 1/2 dello spessore minimo (Y) da saldare eccetto dove diversamente indicato.

Tutte le saldature dovranno essere continue fatta eccezione dove diversamente ed espressamente indicato a tratti.

INGHISAGGI CHIMICI

Inghisaggio delle barre-bulloni mediante resina di tipo epossidica bicomponente. Si prescrive la sigillatura del gioco foro-barra mediante resina epossidica bicomponente.

NOTE

Per tolleranze e la costruzione fare riferimento a quanto riportato nella UNI-EN 1090-2:2008 - UNI ENV 1090-5C

CORRIERE (MIN. CM)	
FONDAZIONE	5.0
ELEVAZIONE	3.0

CALCESTRUZZI	
MAGRO SOTTOFONDAZIONE	C12/15
STRUTTURE	C35/45

ARMATURE	
ARMATURE LENTE	B450C

DIAMETRO PIEGATURE d _B :	
Ø Barro < 12	d _B = 4d
Ø Barro 12 ≤ d ≤ 16	d _B = 5d
Ø Barro 16 ≤ d ≤ 25	d _B = 8d
Ø Barro 25 ≤ d ≤ 40	d _B = 10d

SCHEMA CORRIERE NETTO

Rev.	Descrizione	Redatto	Data	Codice intervento
00	Emissione	D. Caputo	09/04/2025	
01	Revisione 1	D. Caputo	18/04/2025	
02	Revisione 2			



CONSORZIO DI BONIFICA PIANURA DI FERRARA

Sede legale e recapito postale:
44121 Ferrara - Via Borgo dei Leoni, 28 - C.F. 93074450381
web: www.bonificaferrara.it - e-mail: info@bonificaferrara.it
pec: posta.certificata@pec.bonificaferrara.it

Associazione Nazionale Bonifiche, Ingegneri e Miglioramenti Fondari

IMPIANTO IDROVORO SCORSURO
PROGETTO ESECUTIVO

Finanziato dall'Unione europea
NextGenerationEU

Piano nazionale di ripresa e resilienza disciplinato dal Regolamento del Parlamento Europeo (UE) 2021/241 del 12 febbraio 2021, relativo al dispositivo per la ripresa e la resilienza (Next Generation EU), all'attuazione e rendicontazione degli interventi dell'investimento M2C2.2.1A per le più urgenti necessità, segnalati dalle regioni Emilia-Romagna, Toscana e Marche, per la gestione del rischio alluvioni e per la riduzione del rischio idrogeologico. Ordinanza n. 35/2024 del Commissario straordinario alla ricostruzione nel territorio delle regioni Emilia-Romagna, Toscana e Marche.

ID INTERVENTO ES-URS-000105
CUP J7284000910007

TITOLO INTERVENTO "Realizzazione nuovo impianto di scarico del Canale Scorsuro nel Diversivo del Po di Volano per la laminazione delle portate di piena del sistema del reticolo idraulico di bonifica"

MANUFATTO DI PRESA - ARMATURA

Data: 18/04/2025
ELABORATO: E.8
Rev.: 1